

Tenuta all'aria Classe <b>A3</b>
Tenuta all'acqua Classe <b>E4</b>
Resistenza ai carichi del vento Classe <b>V2</b> secondo le norme UNI 7979 - UNI EN 42-77-86
Certificato I.C.I.T.E.2389/RP/95
Potere fonoisolante <b>Rw=36,5 dB</b>
Certificato ISTITUTO GIORDANO n° 107545
Certificato di verifica a seguito shock termici I.C.I.T.E. n° 2391/RT/95

Serramenti misti costruiti con profilati estrusi in alluminio, lega 6060, secondo le norme UNI 9006/1 con stato di fornitura TA 16 e tolleranze dimensionali e spessori secondo le norme UNI 3879, nella parte esterna, e con masselli in legno scorniciati nella parte interna.

Il telaio fisso dovrà avere una profondità totale minima di 59 mm mentre il telaio mobile delle finestre, per garantire una maggiore resistenza alla pressione dinamica del vento avrà una profondità di 85 mm e aletta cingivetro stondata.

La larghezza della parete tubolare di contenimento delle squadrette di giunzione sarà di 23 mm per il telaio fisso e di 18 mm per quello mobile, compresi gli spessori delle pareti del profilato.

L'aletta di sovrapposizione interna al muro sarà di 20 mm ed avrà la sede per la guarnizione.

I profilati, che saranno composti da un estruso di alluminio collegato meccanicamente con un profilato plastico a cui è stato fissato e incollato con apposito collante un massello in legno, risulteranno separati termicamente tra di loro con un ridotto scambio termico tra le masse dei componenti.

L'interruzione del ponte termico sarà ottenuta mediante il basso valore di conduzione termica che caratterizza il materiale plastico e il massello di legno che compongono i profilati.

Il bloccaggio dei componenti sarà meccanico con rullatura dall'esterno delle sedi di alluminio per evitare gli scorrimenti.

I collegamenti ad angolo dovranno essere realizzati con squadrette in alluminio a bottone, a spinare e/o a cianfrinare che unitamente all'uso di colle poliuretatiche contribuiranno a garantire nel tempo resistenza meccanica alle giunzioni.

il sistema di tenuta all'aria sarà a giunto aperto, cioè con guarnizione centrale in EPDM inserita nel telaio fisso avente l'aletta di tenuta in appoggio diretto sull'apposito piano inclinato del profilato mobile. Nella traversa inferiore fissa dovranno essere praticate le asole per lo scarico dell'acqua; gli angoli dovranno essere sigillati con mastici per evitare infiltrazioni di aria e di acqua.

Nella traversa inferiore delle ante mobili, nel caso di utilizzo di vetri isolanti, dovranno essere praticati due fori di aerazione per la zona perimetrale del vetro. Il serramento finito dovrà presentare la superficie esterna piana con fughe di 5 mm tra un profilato e l'altro mentre all'interno del piano individuato dalle parti apribili spoggerà di 26 mm rispetto a quello individuato dalle parti fisse.

I fermavetri saranno installati mediante apposite clips plastiche fissate con viti autofilettanti con guarnizioni in EPDM a cingere il vetro.

La ferramenta in acciaio sarà montata con l'ausilio di canaline plastiche sull'alluminio e su un apposito piano creato nel materiale plastico di giunzione alluminio / legno sul telaio fisso per un perfetto isolamento dei diversi materiali.

Accessori e guarnizioni dovranno essere quelli studiati e realizzati per questa serie.

Le dimensioni strutturali dei profilati saranno scelte in modo che i serramenti, sotto le sollecitazioni previste in zona dalla norma UNI - CNR 10012, consentano di ottenere le seguenti classi di tenuta (UNI 7979 UNI EN 42-77-86)

Tenuta all'aria = Classe A3

Tenuta all'acqua = Classe E 4

Resistenza ai carichi del vento = Classe V2

e relative prove di shock termico.

Le caratteristiche di tenuta e di resistenza all'aria, all'acqua e ai carichi del vento, ottenibili con questi profilati, dovranno essere dimostrabili con riproduzione in fotocopia del certificato di collaudo effettuato dal costruttore dei serramenti o, in mancanza, dal produttore dei profilati.

